CARL。 Disk Cutter ディスクカッター

取扱説明書

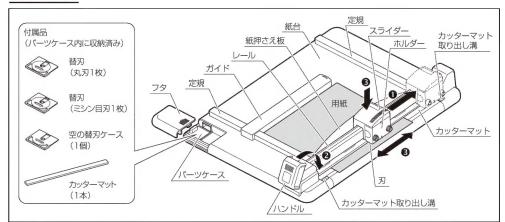
DC-210N / DC-220N / DC-230N

このたびは、ディスクカッター DC-210N / DC-220N / DC-230N をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みのうえ正しくご使用ください。なお、取扱説明書は大切に保管し、必要なときにお読みください。

⚠ 安全上のご注意

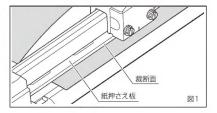
各部のなまえ

いでください。



裁断方法

- スライダーをハンドルと反対側の端まで移動させた後、ハンドルを 上げます。
 - ・ 小さな紙を裁断するときも、スライダーを端まで移動させてください。(紙押さえ板の破損や故障の原因となります。)
- 紙をセットし、ハンドルを下げてレールをロックします。紙押さえ板の裁断面が明るいため、裁断位置が確認できます。(図1参照)
- ❸ スライダーを下に押しながらスライドさせて、紙を裁断します。



カッターマットの交換

カッターマットの溝が深くなると、切れ味が悪くなります。そのような場合は、カッターマットを入れ替えるか、新しいものと交換してください。

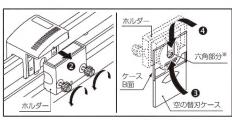
- カッターマット取り出し溝から、カッターマットの端を持ち上げてはずします。
- カッターマットを入れ替えます。カッターマットは、左右・表裏を入れ替えることで、合計4ヵ所で使用できます。
- ❸ 4ヵ所使用した後は、新しいカッターマットに交換します。



刃の交換

刃が傷んできて切れ味が良くない場合は、刃を交換してください。

- ハンドルを上げます。
- ホルダーが落下しないように押さえながらネジをはずし、ホルダーを取り出します。
- ② 空の替刃ケースを開き、ケースB面とホルダーの刃を合わせ、 刃を取りはずします。
- 替刃ケースB面の刃とホルダーの六角部分を合わせ、刃を取り付けます。空になった替刃ケースは、次に刃を交換するときにご使用ください。
 - 刃先に触れないでください。 (けがをする原因となります。)



※ホルダーから取りはずせません。

■刃の取り付け方向について

- 替刃は、「MADE CARL JAPAN」が見えるように取り付けてください。
- ・ 「MADE CARL JAPAN」の表示がない替刃をご使用の場合は、刃を取り付けてから試し切り(約10枚)してください。細かい切りくずが出る場合は、刃の表裏を取り替えてください。



仕様

		DC-210N	DC-220N	DC-230N		
裁断枚数	丸刃*1	13×1 40枚(3.5mm厚、目安: PPC用紙64g/m ² 2往復で裁断)				
		ボール紙(1mmまで)、軟質ビニール(0.8mmまで)、硬質ビニール(0.4mmまで)、PPフィルム(0.4mmまで)				
	ミシン目刃※2	3枚 (PPC用紙64g/m²)/片方向のみで裁断 ^{※3}				
裁断幅		310mm (A4)	375mm (B4)	430mm (A3)		
外形寸法		W360×L490×H80 mm	W360×L550×H80 mm	W360×L610×H80 mm		
質量		2.75kg	3.0kg	3.25kg		

仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。

- ※1 丸刃で紙以外の柔らかい素材を裁断するときは、PPC用紙などを下に敷いてください。
- ※2 ミシン目刃で裁断するときは、カッターマットを未使用の場所、または新しいものと交換するときれいに裁断することができます。
- ※3 ミシン目刃で裁断するときに、スライダーを往復させると紙を切り落としてしまいます。

交換部品

傷んでいるカッターマットや刃を使い続けると故障の原因となります。定期的に交換してください。

対応機種	DC-210N	DC-220N	DC-230N	
カッターマット品番	M-210 (5本入り)	M-220 (5本入り)	M-230(5本入り)	
替刃品番	丸刃 K-28(2枚入り) / ミシン刃 K-29(2枚入り)			

お問い合わせ・ご相談は…-

力一儿事務器株式会社

〒124-8588 東京都葛飾区立石3-7-9 http://www.carl.co.jp
DESIGNED BY **CARL MFG.CO..LTD.** TOKYO JAPAN

カール事務器 **03-3695-5379** [受付時間] (±日・祝日を除く)9:00~12:00/13:00~17:00

DR01H21-A